

Vidros coloridos

Mais um acessório para embelezar e proteger os ambientes



O vidro laminado com o PVB Saflex colorido é o recurso ideal para criatividade em aplicações de arquitetura, pois além de ampliar as atuais opções de cores em vidro para uma gama infinita de tonalidades, oferece vários benefícios em um só produto (proteção, segurança, controle solar e isolamento acústico).

O vidro colorido contribui para o controle do ganho de calor, já que atua na absorção de energia do espectro solar. Grande parte dessa energia retida no vidro será dissipada para fora do edifício por re-irradiação e convecção. Ao contrário do vidro colorido na massa, não é necessário aumentar a espessura total do vidro para se chegar a uma cor mais escura e ter maior absorção de energia.

Também em casos onde painéis de vidro em uma mesma fachada devem ter diferentes espessuras para atender diferentes requisitos de segurança, o uso de PVB pode evitar que haja distorção de cores.

O PVB tem sua estabilidade de cor testada e comprovada por inúmeros laboratórios americanos, assegurando a não variação da tonalidade, nem seu desbotamento com o tempo.



Espelhos para decoração de interiores ganham cores com PVB Saflex

Dar cores aos espelhos sem que se perca a sua maior propriedade, a de refletir imagens, é possível.

Um recurso a mais para ser utilizado na decoração de interiores, os espelhos, que foram usados nas divisórias e no batente da cama, ganharam cores fortes e vibrantes. Ao contrário dos encontrados no mercado, os espelhos foram laminados com a película colorida Saflex, que permite combinações inusitadas. Foi através do Sistema Saflex Opticolor que se chegou aos tons de roxo e amarelo eleitos para compor o ambiente em que o branco predomina.



Variedade de cores:

As películas OptiColor® estão disponíveis em dois tons de rosa, amarelo, azul e cinza. Utilizando-as isoladamente ou combinadas, obtém-se uma palheta completa de cores. Além disso, quando laminadas em vidros refletivos ou também coloridos, as opções de cores são praticamente infinitas.

Estabilidade da cor:

Produzidas com pigmentos em lugar de tintas, as películas OptiColor® resistem favoravelmente ao calor e à luz. Testes de exposição contínua e acelerada confirmaram que a estabilidade de cor do sistema OptiColor® é equivalente à das películas pigmentadas de Saflex® -- usadas por décadas em várias aplicações na arquitetura.

Disponibilidade:

Em se tratando de vidros coloridos, os vidros feitos com películas Saflex® OptiColor® permitem redução dos prazos de entrega e facilidade nos processos de especificação, entrega e reposição.

Aplicações na arquitetura:

A disponibilidade e a variedade ilimitada de cores fazem do OptiColor® a opção ideal para inúmeras aplicações arquitetônicas. Para projetos de interiores, a instalação do vidro laminado com o sistema OptiColor® proporciona mais versatilidade que o vidro colorido comum -- em divisórias, elevadores e box de banheiros, além de balaustradas, clarabóias, vitrines etc. Em aplicações externas, o sistema OptiColor® permite cores singulares para paredes em vidro (curtain walls), janelas, átrios, clarabóias, vitrines e fachadas de prédios, entre outros.